



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ präsentiert neue Siebbandpressen-Reihe für den Umweltbereich

GRAZ, 7. OKTOBER 2020. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ präsentiert mit SME-Q und SMX-Q neue und dem aller neuesten Stand der Technik entsprechende Siebbandpressen für den Umweltbereich. Sie zeichnen sich aufgrund der Niedrigbauweise ihrer Komponenten durch höchste Bedienungsfreundlichkeit sowie hochwertiges, wartungsarmes Design bei gleichzeitig höchster Leistungsfähigkeit hinsichtlich Trockengehalt und Durchsatz aus.

MODELLVIELFALT FÜR EINE BREITE PALETTE VON ANFORDERUNGEN

Die Mitteldruckpressen der neuen Reihe **SME-Q** eignen sich vor allem für den Einsatz in normalen und mittleren Leistungsbereichen, die Hochdruckpressen der Reihe **SMX-Q** wurden für den mittleren bis hohen Leistungsbereich entwickelt, in dem jede einzelne Maschine hohe Durchsätze erzielen muss. Beide Modelle sind konstruktionstechnisch ident und verfügen über einen extralangen Eindickungsbereich, eine Quetschzone zur gleichmäßigen, optimierten Erhöhung der Druckkraft, eine Niedrigbauweise und eine für einfachen Zugang offene Rahmenkonstruktion aus Edelstahl. Beide Modelle überzeugen durch exzellente Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit im Betrieb.

INVESTITION VS. DURCHSATZ UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Die Mitteldruck-Siebbandpresse SME-Q hat im Vergleich zur SMX-Q eine kleinere Stellfläche und geringere Investitionskosten und wurde speziell für kleine bis mittlere Kläranlagen und für Industrieanwendungen entwickelt. Aufgrund des optimierten Konstruktionsgewichts sind die Anschaffungskosten gering. Auch ermöglicht die innovative Konstruktion der Siebbandpresse die unkomplizierte und rasche Demontage von Maschinenteilen, sodass der Transport in Standard-Containern oder Standard-LKWs erfolgen kann.

Die Hochdruck-Siebbandpresse SMX-Q erzielt dank ihrer großen Filtrations- und Pressfläche höchste Durchsätze. Ihr robuster Rahmen sorgt für hohe Bandspannung und hohen Druck auf den Schlamm, wodurch höchste Entwässerungsleistung für eine Bandpresse gewährleistet wird. Durch die speziellen Merkmale kann das SMX-Q-Modell für beinahe jede Anwendung angepasst werden, selbst für schwierigste Entwässerungsanforderungen.

Zu den Vorteilen der neuen Siebbandpressen von ANDRITZ zählen die im Vergleich zu den derzeit am Markt erhältlichen Produkten geringeren Investitionskosten (SME-Q), die perfekte Entwässerung, höchste Durchsätze und geringste Restfeuchte. Sie bieten die passende technische Lösung für kommunale und industrielle Kläranlagen, für Eindickung und Entwässerung in einer einzigen Stufe (dank effizientem Eindickbereich oder Kombination mit einem Seihtisch) und für hohe Effizienz bei speziellen Anwendungen wie Papier und Zellstoff, Gülle, Biogas, Schlachthof- und Chemieschlämmen.

– Ende –





ANDRITZ Siebbandpresse SMX-Q

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung. Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe "Foto: ANDRITZ".

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:

Dr. Michael Buchbauer
Head of Corporate Communications
michael.buchbauer@andritz.com
andritz.com

ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen und Serviceleistungen für die Zellstoff- und Papierindustrie, den Bereich Wasserkraft, die metallverarbeitende Industrie und die Umformtechnik, Pumpen, die kommunale und industrielle Fest-Flüssig-Trennung sowie die Tierfutter- und Biomassepelletierung. Das globale Produkt- und Serviceangebot wird durch Anlagen zur Energieerzeugung, zum Recycling, zur Produktion von Vliesstoffen und Faserplatten sowie durch Automatisierungs- und Digitalisierungslösungen – angeboten unter der Technologiemarkte Metris – abgerundet. Der börsennotierte Konzern hat rund 27.800 Mitarbeiter und über 280 Standorte in mehr als 40 Ländern.

ANDRITZ SEPARATION

ANDRITZ Separation ist Anbieter von mechanischen und thermischen Technologien und Serviceleistungen im Bereich der Fest-Flüssig-Trennung und beliefert die Chemie-, Umwelt-, Lebensmittel-, Bergbau- und Mineralienindustrie. Die maßgeschneiderten, innovativen Kundenlösungen zielen auf die Minimierung des Ressourceneinsatzes sowie die Erreichung höchster Prozesseffizienz hin und tragen so maßgeblich zu einem nachhaltigen Schutz der Umwelt bei. Der Geschäftsbereich bietet darüber hinaus auch Technologien und Serviceleistungen für die Produktion von Tierfutter- und Biomassepellets an.